

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE  
(art.14c.1 lett f) D.LGS.33/2013)

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> GIOVANNI	<b>COGNOME</b> SALVINI

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>		
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
PROPRIETA'	FABBRICATO COMUNE DI CECINA	100%
PROPRIETA'	FABBRICATO COMUNE DI VOLTERRA	100%

a. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali

--	--

<b>IV</b>		
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

<b>V</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
Denominazione della società (anche estera)		

<b>VI</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
Denominazione dell'impresa		



Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data 16/03/2019**

**Firmato**

**Giovanni Salvini**